

**Codice**

**Y57MAGZ DESERT ROSE RAG MRZ T DG J 20.20**

**POLYESTER HOMOLOGUE**

**λ Description**

Poudre thermodurcissable avec surface texturée métallisée ou effet sel-poivre, formulée à partir de résines polyester carboxylées saturées, convenable durcisseur, substances minérales inertes et pigments sans métaux lourds.

**λ Domaine d'utilisation**

Le produit est particulièrement indiqué pour le revêtement de tous objets devant séjourner à l'extérieur, quand soit nécessaire une excellente résistance aux rayons UV et aux intempéries sans problèmes de vieillissement.

**λ Préparation du support**

En considération du matériel à peindre on conseille une préparation adéquate avec sablage, phosphatation aux sels de fer ou zinc et chromatage, mais toujours avec dégraissage et rinçage efficaces. Les propriétés anticorrosion, l'adhérence et la durée pendant le temps dépendent beaucoup du traitement effectué.

**λ Application**

Le produit est applicable en manuel ou automatique avec pistolets électrostatiques de type corona (tension minimale 40KV) ou triboélectrique. L'application triboélectrique pourrait donner un résultat faiblement différent. Il faut toujours limiter le recyclage au dessous du 5%, avec un control regulier. Les codes avec "D" en quatrième position sont applicables par disque électrostatique.

**λ Temps di polymérisation**

Les temps de polymérisation ne dépendent pas seulement de la réactivité du produit, mais aussi de l'efficacité du four et de la masse des objets à peindre. Les conditions de cuisson conseillées sont :

Temps ( minutes )	Temperature ( °C )
10 - 20	180
8 - 16	190
7 - 13	200

La cuisson en conditions minimum est possible mais ne peut pas garantir le complet respect des performances designées dans la section au coté, cependant la cuisson doit être adaptée aux exigences qualitatives souhaitées et au résultat final envisagé. Les conditions ici indiquées sont toujours celles de l'object.

**λ Caractéristiques techniques**

Poids spécifique	[kg/l]	1,55	1,61
Brillance ( ISO 2813 )	[unités gloss 60°]	VIS	VIS
Epaisseur	[µm]	70	90
Rendement théorique	[m <sup>2</sup> /kg]	6,9	9,2

**λ Propriétés mécaniques**

Pliage sur mandrin cylindrique ( ISO 1519 )	[mm]	5	6
Emboutissage Erichsen ( ISO 1520 )	[mm]	7	9
Impact direct ( ISO 6272 )	[Nm]	> / =	2,5
Adhérence ( ISO 2409 )		0	1
Dureté crayon Wolf-Wilborn ( ASTM D 3363 )		H	2H
Dureté Buchholz ( ISO 2815 )		> / =	85

Données obtenues sur éprouvettes UNI 5961 0,5 mm d' épaisseur dégraissées avec perchloroéthilène. Epaisseur du film appliqué environ 80 micron.

**λ Essais de corrosion et vieillissement**

Brouillard salin ( ISO 3768 - ASTM B117 )	1000 heures
Kesternich test ( ISO 3231 )	30 cycles
Chambre humide ( ISO 6270 )	1000 heures
UV-CON ( ASTM G 53-88 ) 50% rétention restante	après 300 heures

Données obtenues sur éprouvettes UNI 5961 0,5 mm d' épaisseur, avec phosphatation microcristalline au sels de zinc ou sur aluminium AA 5005-H24 chromaté. Epaisseur du film appliqué environ 80 micron.

**λ Homologations**

QUALICOAT LICENCE P - 0590

**λ Stockage**

Ces produits stockés en boites fermées et conservées en lieu sec à une temperature inferieure à 30°C restent stables et peuvent être garantis pour 36 mois à compter de la date de production.

**λ Sécurité**

Les peintures en poudre sont combustibles mais pas inflammables. La temperature d'inflammation de la relation poudre / air en phase d'application est entre 450 et 600°C. Pour autres informations consulter la fiche de sécurité établie selon le Règlement CE 1272 / 2008 ( CLP )

Date d'émission  
**6 2017**

**Avertissement : ces informations sont le fruit de notre expérience et de celle de laboratoires spécialisés, mais l'utilisateur reste responsable de l'application et de la mise en oeuvre, qui doivent être adaptées aux exigences souhaitées et à l'usage final envisagé. Cette fiche est donnée pour conseiller, et par conséquent en aucun cas elle peut constituer une garantie.**