

Codice

Y57BLP4 ATLANTIC ROUTES RAG BD T DG J 20.20

POLYESTER HOMOLOGUE

λ Description

Poudre thermodurcissable avec surface texturée métallisée, formulée à partir de résines polyester carboxylées saturées, convenable durcisseur, substances minérales inertes et pigments sans métaux lourds.

λ Domaine d'utilisation

Le produit est particulièrement indiqué pour le revêtement de tous objets devant séjourner à l'extérieur, quand soit nécessaire une excellente résistance aux rayons UV et aux intempéries sans problèmes de vieillissement.

λ Preparation du support

En consideration du matériel à peindre on conseille une preparation adéquate avec sablage, phosphatation aux sels de fer ou zinc et chromage, mais toujours avec dégraissage et rinçage efficaces. Les propriétés anti-corrosion, l'adhérence et la durée pendant le temps dépendent beaucoup du traitement effectué.

λ Application

Le produit est applicable en manuel ou automatique avec pistolets électrostatiques de type corona (tension minimale 40KV) ou triboélectrique. Le procédé de bonderization adopté permet l'utilisation du recyclage avec une bonne stabilité de la couleur. L'application triboélectrique pourrait toutefois donner un résultat faiblement différent. Les codes avec "D" en quatrième position sont applicables par disque électrostatique.

λ Temps de polymérisation

Les temps de polymérisation ne dépendent pas seulement de la réactivité du produit, mais aussi de l'efficacité du four et de la masse des objets à peindre. Les conditions de cuisson conseillées sont :

Temps (minutes)	Temperature (°C)
10 - 20	180
8 - 16	190
7 - 13	200

La cuisson en conditions minimum est possible mais ne peut pas garantir le complet respect des performances designées dans la section au coté, cependant la cuisson doit être adaptée aux exigences qualitatives souhaitées et au résultat final envisagé. Les conditions ici indiquées sont toujours celles de l'objet.

λ Caractéristiques techniques

Poids spécifique	[kg/l]	1,42	1,48
Brillance (ISO 2813)	[unités gloss 60°]	VIS	VIS
Epaisseur	[μm]	70	90
Rendement théorique	[m²/kg]	7,5	10,1

λ Propriétés mécaniques

Pliage sur mandrin cylindrique (ISO 1519)	[mm]	5	6
Emboutissage Erichsen (ISO 1520)	[mm]	7	9
Impact direct (ISO 6272)	[Nm]	> / =	2,5
Adhérence (ISO 2409)		0	1
Dureté crayon Wolf-Wilborn (ASTM D 3363)		H	2H
Dureté Buchholz (ISO 2815)		> / =	85

Données obtenues sur éprouvettes UNI 5961 0,5 mm d' épaisseur dégraissées avec perchloroéthylène. Epaisseur du film appliqué environ 80 micron.

λ Essais de corrosion et vieillissement

Brouillard salin (ISO 3768 - ASTM B117)	1000 heures
Kesternich test (ISO 3231)	30 cycles
Chambre humide (ISO 6270)	1000 heures
UV-CON (ASTM G 53-88) 50% rétention restante	après 300 heures

Données obtenues sur éprouvettes UNI 5961 0,5 mm d' épaisseur, avec phosphatation microcristalline au sels de zinc ou sur aluminium AA 5005-H24 chromaté. Epaisseur du film appliqué environ 80 micron.

λ Homologations

QUALICOAT	LICENCE P - 0590
-----------	------------------

λ Stockage

Ces produits stockés en boites fermées et conservées en lieu sec à une temperature inferieure à 30°C restent stables et peuvent etre garantis pour 36 mois à compter de la date de production.

λ Sécurité

Les peintures en poudre sont combustibles mais pas inflammables. La temperature d'inflammation de la relation poudre / air en phase d'application est entre 450 et 600°C. Pour autres informations consulter la fiche de securité établie selon le Règlement CE 1272 / 2008 (CLP).

Date d'émission
6 2017

Avertissement : ces informations sont le fruit de notre expérience et de celle de laboratoires spécialisés, mais l'utilisateur reste responsable de l'application et de la mise en oeuvre, qui doivent être adaptées aux exigences souhaitées et à l'usage final envisagé. Cette fiche est donnée pour conseiller, et par consequent en aucun cas elle peut constituer une garantie.