

Codice Y57BAGW SAND DUNES RAG BD T DG J 20.20

POLYESTER HOMOLOGUE

λ Description

Poudre thermodurcissable avec surface texturée métallisée , formulée à partir de résines polyester carboxylées saturées , convenable durcisseur , substances minérales inertes et pigments sans métaux lourds .

λ Domaine d'utilisation

Le produit est particulièrement indiqué pour le revêtement de tous objets devant séjourner à l'extérieur , quand soit nécessaire une excellente résistance aux rayons UV et aux intempéries sans problèmes de vieillissement .

λ Preparation du support

En consideration du materiel à peindre on conseille une preparation adéquate avec sablage , phosphatation aux sels de fer ou zinc et chromatage , mais toujours avec dégraissage et rinçage efficaces . Les propriétés anti-corrosion , l'adhérence et la durée pendant le temps dépendent beaucoup du traitement effectué .

λ Application

Le produit est applicable en manuel ou automatique avec pistolets électrostatiques de type corona (tension minimale 40KV) ou triboélectrique . Le procédé de bonderization adopté permet l'utilisation du recyclage avec une bonne stabilité de la couleur . L'application triboélectrique pourrait toutefois donner un résultat faiblement différent . Les codes avec "D" en quatrième position sont applicables par disque électrostatique

λ Temps di polymérisation

Les temps de polymérisation ne dépendent pas seulement de la réactivité du produit , mais aussi de l'efficacité du four et de la masse des objets à peindre . Les conditions de cuisson conseillées sont :

Temps (minutes)	Temperature (°C)
10 - 20	180
8 - 16	190
7 - 13	200

La cuisson en conditions minimum est possible mais ne peut pas garantir le complet respect des performances designées dans la section au coté , cependant la cuisson doit être adaptée aux exigences qualitatives souhaitées et au résultat final envisagé . Les conditions ici indiquées sont toujours celles de l'object .

λ Caractéristiques techniques

Poids spécifique	[kg/l]	1,55	1,61
Brillance (ISO 2813)	[unités gloss 60°]	VIS	VIS
Epaisseur	[µm]	70	90
Rendement théorique	[m ² /kg]	6,9	9,2

λ Propriétés mécaniques

Pliage sur mandrin cylindrique (ISO 1519)	[mm]	5	6
Emboutissage Erichsen (ISO 1520)	[mm]	7	9
Impact direct (ISO 6272)	[Nm]	> / =	2,5
Adhérence (ISO 2409)		0	1
Dureté crayon Wolf-Wilborn (ASTM D 3363)		H	2H
Dureté Buchholz (ISO 2815)		> / =	85

Données obtenues sur éprouvettes UNI 5961 0,5 mm d ' épaisseur dégraissées avec perchloroéthilène . Epaisseur du film appliqué environ 80 micron .

λ Essais de corrosion et vieillissement

Brouillard salin (ISO 3768 - ASTM B117)	1000 heures
Kesternich test (ISO 3231)	30 cycles
Chambre humide (ISO 6270)	1000 heures
UV-COMB (ASTM G 53-88) 50% rétention restante	après 300 heures

Données obtenues sur éprouvettes UNI 5961 0,5 mm d ' épaisseur , avec phosphatation microcristalline au sels de zinc ou sur aluminium AA 5005-H24 chromaté . Epaisseur du film appliqué environ 80 micron .

λ Homologations

QUALICOAT LICENCE P - 0590

λ Stockage

Ces produits stockés en boites fermées et conservées en lieu sec à une temperature inferieure à 30°C restent stables et peuvent être garantis pour 36 mois à compter de la date de production .

λ Sécurité

Les peintures en poudre sont combustibles mais pas inflammables . La temperature d'inflammation de la relation poudre / air en phase d'application est entre 450 et 600°C .Pour autres informations consulter la fiche de securité établie selon le Règlement CE 1272 / 2008 (CLP)

Date d'émission
6 2017

Avertissement : ces informations sont le fruit de notre expérience et de celle de laboratoires spécialisés , mais l'utilisateur reste responsable de l'application et de la mise en oeuvre , qui doivent être adaptées aux exigences souhaitées et à l'usage final envisagé . Cette fiche est donnée pour conseiller , et par consequent en aucun cas elle peut constituer une garantie .